

Flansche, glatt zum Lötten oder Schweißen

Nenndruck 10

DIN
2576

Flanges for soldering or welding, nominal pressure 10
Brides plates à souder; pression nominale 10

Maße in mm

Regelausführung

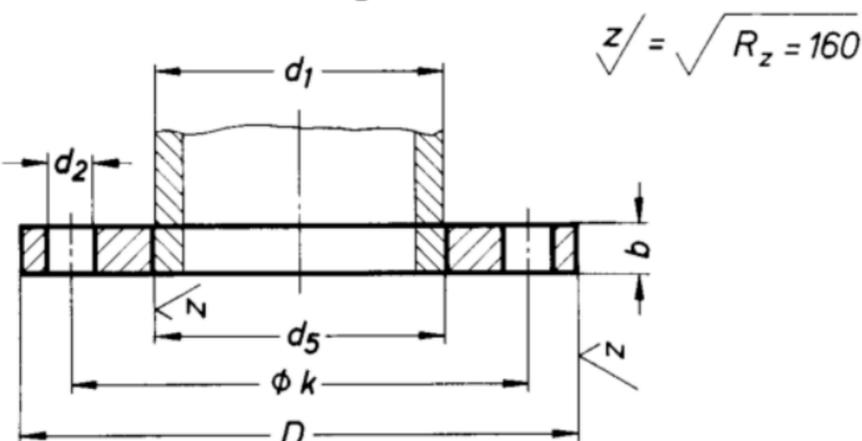
Form A Dichtfläche ohne Anforderung

Form B Dichtfläche $R_z = 160$, gedreht

Ausführung für den Schiffbau

Form AS Dichtfläche ohne Anforderung

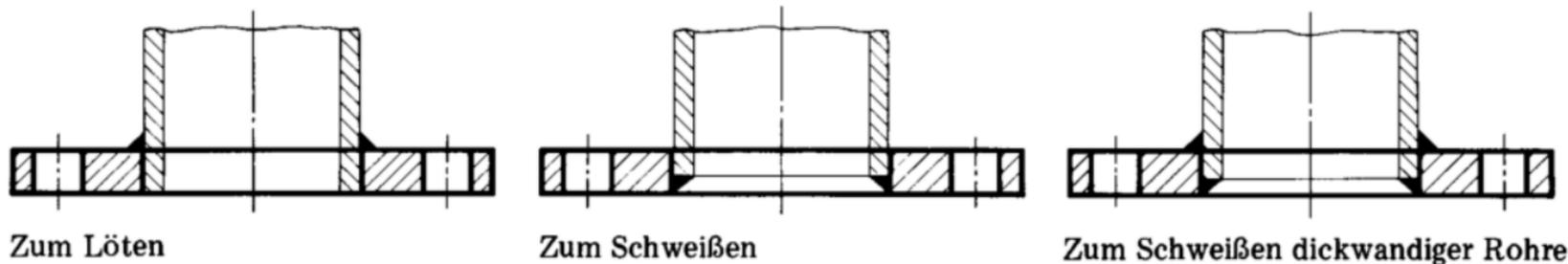
Form BS Dichtfläche $R_z = 160$, gedreht



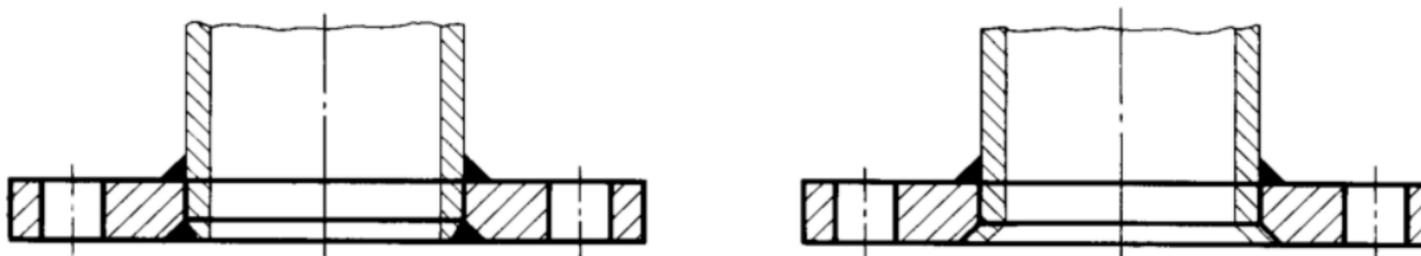
Bezeichnung eines glatten Flansches Form A für Nennweite 100 und Rohr-Außendurchmesser $d_1 = 114,3$ mm aus RSt 37-2:

Flansch A 100 x 114,3 DIN 2576 — RSt 37-2

Befestigungsbeispiele



Befestigungsbeispiele für Flansche AS und BS:



Fortsetzung Seite 2

Fachnormenausschuß Rohre, Rohrverbindungen und Rohrleitungen (FR) im Deutschen Normenausschuß (DNA)

Frühere Ausgaben:
DIN 86 031: 4.52
DIN 2576: 12.63x

Änderung März 1975:
Anzahl der Schraubenlöcher für NW 80 in 8
geändert. Bohrung d_5 vergrößert. Nennweite 450
neu aufgenommen. Inhalt redaktionell überarbeitet.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des Deutschen Normenausschusses, Berlin, gestattet.

Nennweite	Rohr-Anschlußmaße		Flansch				Schrauben			Gewicht eines Flansches (7,85 kg/dm ³) kg ≈	
	d ₁		d ₅	D	b	e	k	Anzahl	Gewinde		d ₂
Reihe 1	Reihe 2										
10	—	14	14,5	90	14	5	60	4	M 12	14	0,613
	17,2	—	17,7								0,605
15	—	20	21	95	14	5	65	4	M 12	14	0,675
	21,3	—	22								0,669
20	—	25	26	105	16	5	75	4	M 12	14	0,749
	26,9	—	27,6								0,936
25	—	30	31	115	16	5	85	4	M 12	14	1,14
	33,7	—	34,4								1,11
32	—	38	39	140	16	5	100	4	M 16	18	1,66
	42,4	—	43,1								1,62
40	—	44,5	45,5	150	16	5	110	4	M 16	18	1,89
	48,3	—	49								1,86
50	—	57	58,1	165	18	6	125	4	M 16	18	2,51
	60,3	—	61,1								2,47
65	76,1	—	77,1	185	18	6	145	4	M 16	18	3,00
80	88,9	—	90,3	200	20	7	160	8	M 16	18	3,79
100	—	108	109,6	220	20	7	180	8	M 16	18	4,20
	114,3	—	115,9								4,03
125	—	133	134,8	250	22	7	210	8	M 16	18	5,71
	139,7	—	141,6								5,46
150	—	159	161,1	285	22	7	240	8	M 20	22	6,72
	168,3	—	170,5								6,57
(175)	193,7	—	196,1	315	24	7	270	8	M 20	22	8,45
200	219,1	—	221,8	340	24	7	295	8	M 20	22	9,31
250	—	267	270,2	395	26	7	350	12	M 20	22	12,5
	273	—	276,2								11,9
300	323,9	—	327,6	445	26	7	400	12	M 20	22	13,8
350	355,6	—	359,7	505	28	7	460	16	M 20	22	20,6
	—	368	372,2								19,0
400	406,4	—	411	565	32	7	515	16	M 24	26	27,9
	—	419	423,7								25,9
(450)	457	—	462,3	615	38	7	565	20	M 24	26	35,6
500	508	—	513,6	670	38	7	620	20	M 24	26	41,1

Eingeklammerte Nennweiten möglichst vermeiden.
Die Rohr-Anschlußmaße der Reihe 1 sind international, die der Reihe 2 werden in Deutschland noch angewendet.

Werkstoff: RSt 37-2 nach DIN 17 100 (andere Werkstoffe nach Vereinbarung)

Flansche aus RSt 37-2, die den hier festgelegten Maßen entsprechen, können bis zu Temperaturen von 120 °C für Betriebsdrücke in Höhe des Nenndruckes verwendet werden. Bei höheren Temperaturen als 120 °C bis 300 °C ist der Abfall der Streckgrenze zu berücksichtigen.

Herstellverfahren, Lieferzustand und Kennzeichnung: nach DIN 2519

Hinweise auf weitere Normen

Flansche; Allgemeine Angaben, Übersicht siehe DIN 2500

Stahlflansche; Technische Lieferbedingungen siehe DIN 2519

Stahlrohre siehe DIN 2448 und DIN 2458