



Vorschweißflansche

Nenndruck 10

DIN
2632

Welding neck flanges; nominal pressure 10

Brides à souder à colerette; pression nominale 10

Maße in mm

Form der Schweißfuge:

Regelausführung

$s \leq 16$ Fugenform 22 DIN 2559

$s > 16$ Fugenform 3 DIN 2559

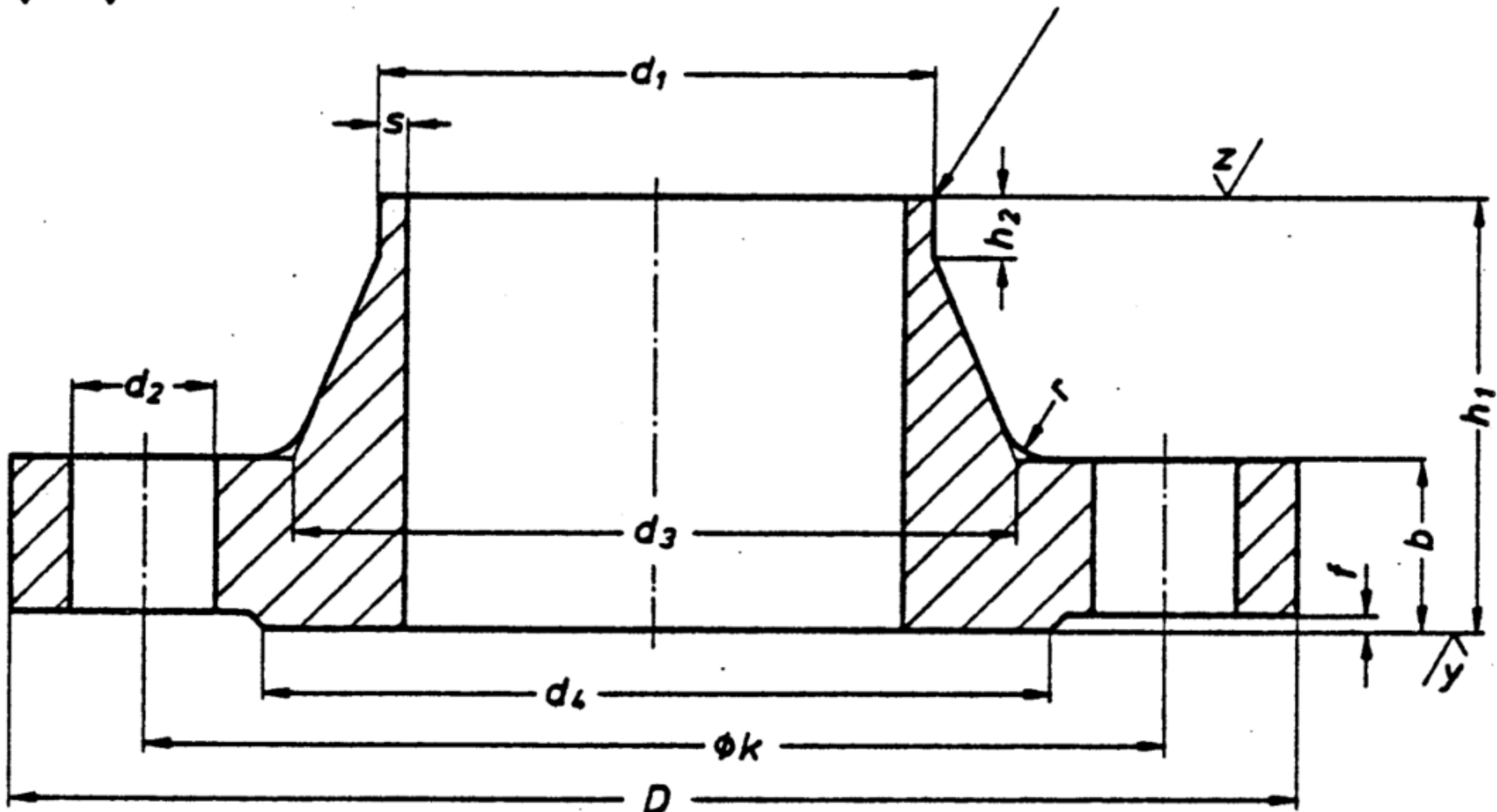
Sonderausführung

siehe DIN 2559

$$z/\sqrt{R_z=160}$$

gedreht

$$y/\sqrt{R_z=160}$$



Bezeichnung eines Vorschweißflansches mit Dichtleiste Form C von Nennweite 400 für Rohr-Außendurchmesser $d_1 = 406,4$ mm aus RSt 37-2: Flansch C 400 x 406,4 DIN 2632 — RSt 37-2

Fortsetzung Seite 2

Fachnormenausschuß Rohre, Rohrverbindungen und Rohrleitungen (FR) im Deutschen Normenausschuß (DNA)

Bearbeitet:

Gesehen:

18.5.02

Rohranschlußmaße			Flansch				Ansatz				Dichtleiste		Schrauben			Gewicht eines Flansches (7,85 kg/dm ³) kg ≈
Nenn- weite	d ₁		D	b	k	h ₁	d ₃	s	r	h ₂ ≈	d ₄	f	An- zahl	Ge- winde	d ₂	
	Reihe 1	Reihe 2														
10 bis 150	Vorschweißflansche nach DIN 2633, Nenndruck 16 verwenden.															
200	219,1	—	340	24	295	62	235	5,9	10	16	268	3	8	M 20	22	11,3
250	—	267	395	26	350	68	285	6,3	12	16	320	3	12	M 20	22	14,7
	273	—					292									
300	323,9	—	445	26	400	68	344	7,1	12	16	370	4	12	M 20	22	17,4
350	355,6	—	505	26	460	68	385	7,1	12	16	430	4	16	M 20	22	23,6
	—	368														21,6
400	406,4	—	565	26	515	72	440	7,1	12	16	482	4	16	M 24	26	28,6
	—	419														26,2
500	508	—	670	28	620	75	542	7,1	12	16	585	4	20	M 24	26	38,1
600	610	—	780	28	725	80	642	7,1	12	18	685	5	20	M 27	30	44,6
700	711	—	895	30	840	80	745	8	12	18	800	5	24	M 27	30	62,4
800	813	—	1015	32	950	90	850	8	12	18	905	5	24	M 30	33	84,1
900	914	—	1115	34	1050	95	950	10	12	20	1005	5	28	M 30	33	98,5
1000	1016	—	1230	34	1160	95	1052	10	16	20	1110	5	28	M 33	36	115
1200	1220	—	1455	38	1380	115	1255	11	16	25	1330	5	32	M 36	39	182
1400	1420	—	1675	42	1590	120	1480	12	16	25	1535	5	36	M 39	42	248
1600	1620	—	1915	46	1820	130	1665	14	16	25	1760	5	40	M 45	48	347
1800	1820	—	2115	50	2020	140	1868	15	16	30	1960	5	44	M 45	48	430
2000	2020	—	2325	54	2230	150	2072	16	16	30	2170	5	48	M 45	48	539
2200	2220	—	2550	58	2440	160	2275	18	18	35	2370	6	52	M 52	56	658
2400	2420	—	2760	62	2650	170	2478	20	18	35	2570	6	56	M 52	56	825
2600	2620	—	2960	66	2850	180	2680	22	18	40	2780	6	60	M 52	56	979
2800	2820	—	3180	70	3070	190	2882	22	18	40	3000	6	64	M 52	56	1156
3000	3020	—	3405	75	3290	200	3085	24	18	45	3210	6	68	M 56	62	1402
Die Rohr-Anschlußmaße der Reihe 1 sind international, die der Reihe 2 werden in Deutschland noch angewendet.																

Werkstoff: RSt 37-2 nach DIN 17 100

Flansche aus RSt 37-2, die den hier festgelegten Maßen entsprechen, können bis zu Temperaturen von 120 °C für Betriebsdrücke in Höhe des Nenndruckes verwendet werden. Bei höheren Temperaturen als 120 °C bis 300 °C ist der Abfall der Streckgrenze zu berücksichtigen.

Andere Werkstoffe nach Vereinbarung.

Herstellverfahren, Lieferzustand und Kennzeichnung: nach DIN 2519

Dichtungsarten:

Regelausführung mit Dichtleiste Form C nach DIN 2526.

Weitere mögliche Dichtungsarten siehe DIN 2526.

Hinweise auf weitere Normen

Flansche; Allgemeine Angaben, Übersicht siehe DIN 2500

Stahlflansche; Technische Lieferbedingungen siehe DIN 2519

Stahlrohre siehe DIN 2448 und DIN 2458