



Vorschweißflansche

Nenndruck 25

DIN
2634

Welding neck flanges; nominal pressure 25

Brides à souder à collerette; pression nominale 25

Maße in mm

• Form der Schweißnaht:

Regelausführung

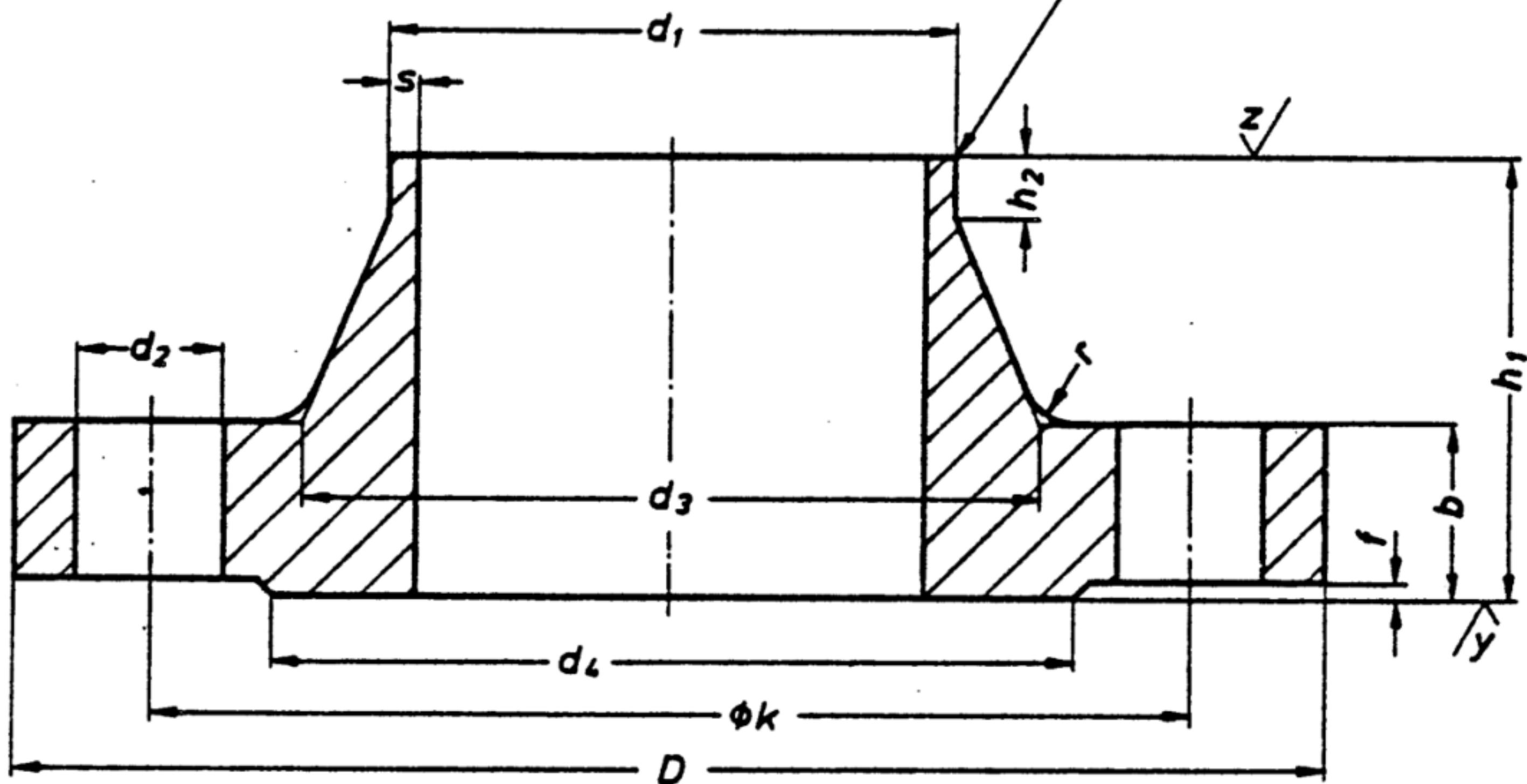
$s \leq 16$ Fugenform 22 DIN 2559

$s > 16$ Fugenform 3 DIN 2559

Sonderausführung

siehe DIN 2559

$$\frac{z}{\sqrt{R_z=160}} = \frac{y}{\sqrt{R_z=160}} \text{ gedreht}$$



Bezeichnung eines Vorschweißflansches mit Dichtleiste Form C von Nennweite 400 für Rohr-Außendurchmesser

$d_1 = 406,4$ mm aus C 22:

Flansch C 400 x 406,4 DIN 2634 — C 22

Fortsetzung Seite 2

Fachnormenausschuß Rohre, Rohrverbindungen und Rohrleitungen (FR) im Deutschen Normenausschuß (DNA)

Bearbeitet:

Gesehen:

18.5.04

Rohr-Anschlußmaße			Flansch				Ansatz				Dichtleiste		Schrauben			Gewicht eines Flansches (7,85 kg/dm ³) kg ≈
Nenn- weite	d ₁		D	b	k	h ₁	d ₃	s	r	h ₂	d ₄	f	An- zahl	Ge- winde	d ₂	
	Reihe 1	Reihe 2														
10 bis 150	Vorschweißflansche nach DIN 2635, Nenndruck 40 verwenden.															
(175)	193,7	—	330	28	280	75	218	5,6	10	15	248	3	12	M 24	26	13,4
200	219,1	—	360	30	310	80	244	6,3	10	16	278	3	12	M 24	26	17,0
250	—	267	425	32	370	88	292	7,1	12	18	335	3	12	M 27	30	24,4
	273	—					298									
300	323,9	—	485	34	430	92	352	8	12	18	395	4	16	M 27	30	31,2
350	355,6	—	555	38	490	100	398	8	12	20	450	4	16	M 30	33	47,2
	—	368														44,2
400	406,4	—	620	40	550	110	452	8,8	12	20	505	4	16	M 33	36	61,7
	—	419														57,9
500	508	—	730	44	660	125	558	10	12	20	615	4	20	M 33	36	89,6
600	610	—	845	46	770	125	660	11	12	20	720	5	20	M 36	39	104
700	711	—	960	46	875	125	760	12,5	12	20	820	5	24	M 39	42	136
800	813	—	1085	50	990	135	865	14,2	12	22	930	5	24	M 45	48	186
900	914	—	1185	54	1090	145	968	16	12	24	1030	5	28	M 45	48	236
1000	1016	—	1320	58	1210	155	1070	17,5	16	24	1140	5	28	M 52	56	307
Eingeklammerte Nennweite möglichst vermeiden.																
Die Rohr-Anschlußmaße der Reihe 1 sind international, die der Reihe 2 werden in Deutschland noch angewendet.																

Werkstoff: C 22 nach DIN 17 200

Flansche aus C 22, die den hier festgelegten Maßen entsprechen, können bis zu Temperaturen von 120 °C für Betriebsdrücke in Höhe des Nenndruckes verwendet werden. Bei höheren Temperaturen als 120 °C bis 300 °C ist der Abfall der Streckgrenze zu berücksichtigen.

Andere Werkstoffe nach Vereinbarung.

Herstellverfahren, Lieferzustand und Kennzeichnung: nach DIN 2519

Dichtungsarten:

Regelausführung mit Dichtleiste Form C nach DIN 2526.

Weitere mögliche Dichtungsarten siehe DIN 2526.

Hinweise auf weitere Normen

Flansche; Allgemeine Angaben, Übersicht siehe DIN 2500

Stahlflansche; Technische Lieferbedingungen siehe DIN 2519

Stahlrohre siehe DIN 2448 und DIN 2458