

Dimensions of butt welding Tee

11.1.3 Tees

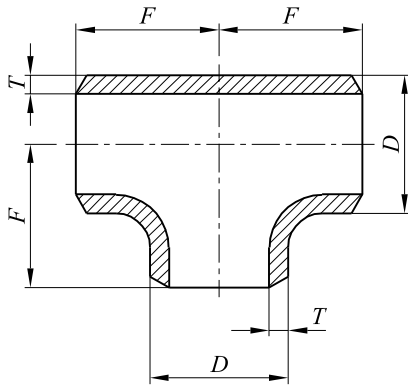


Figure 4 — Equal tee

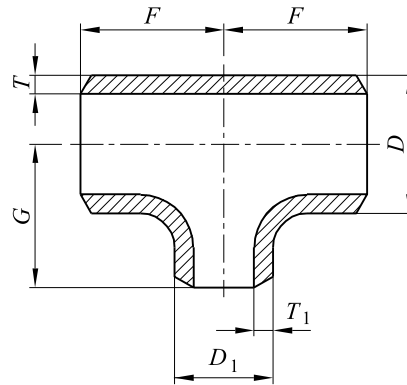


Figure 5 — Reducing tee

Equal tees are produced in accordance with Figure 4. Specific dimensions are listed in Table 13.

Reducing tees are produced in accordance with Figure 5. Specific dimensions are listed in Table 14.

Material available:

P235TR2, P265TR2, P235GH, and P265GH

16Mo3, 10CrMo5-5, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, X11CrMo5, X11CrMo9-1,
and X10CrMoVNb9-1

P355N/NH/NL1, P215NL, P265NL, 12Ni14, and X10Ni9

Table 13 — Equal Tees — Dimensions

Dimensions in millimetres

<i>DN</i>	<i>D</i>	<i>F</i>
15	21,3	25
20	26,9	29
25	33,7	38
32	42,4	48
40	48,3	57
50	60,3	64
65	76,1	76
80	88,9	86
90	101,6	95
100	114,3	105
125	139,7	124
150	168,3	143
200	219,1	178
250	273	216
300	323,9	254
350	355,6	279
400	406,4	305
450	457	343
500	508	381
550	559	419
600	610	432
650	660	495
700	711	521
750	762	559
800	813	597
850	864	635
900	914	673
1 000	1 016	749
1 050	1 067	762 ^a
1 100	1 118	813 ^a
1 150	1 166	851 ^a
1 200	1 219	889 ^a

^a For these dimensions, the length of the outlet branch is not equal to the length of the run F. The applicable values for the length of the outlet branch are respectively : 711 for *DN* 1050, 762 for *DN* 1100, 800 for *DN* 1150 and 838 for *DN* 1200.

Table 14 — Reducing Tees — Dimensions

Dimensions in millimetres

Side <i>D</i>		Side <i>D</i> ₁			
<i>DN</i>	<i>D</i>	<i>DN</i> ₁	<i>D</i> ₁	<i>F</i>	<i>G</i>
20	26,9	15	21,3	29	29
25	33,7	15	21,3	38	38
		20	26,9		
32	42,4	15	21,3	48	48
		20	26,9		
		25	33,7		
40	48,3	15	21,3	57	57
		20	26,9		
		25	33,7		
		32	42,4		
50	60,3	20	26,9	64	44
		25	33,7		51
		32	42,4		57
		40	48,3		60
65	76,1	25	33,7	76	57
		32	42,4		64
		40	48,3		67
		50	60,3		70
80	88,9	32	42,4	86	70
		40	48,4		73
		50	60,3		76
		65	76,1		83
100	114,3	40	48,3	105	86
		50	60,3		89
		65	76,1		95
		80	88,9		98
125	139,7	50	60,3	124	105
		65	76,1		108
		80	88,9		111
		100	114,3		117
150	168,3	65	76,1	143	121
		80	88,9		124
		100	114,3		130
		125	139,7		137
200	219,1	100	114,3	178	156
		125	139,7		162
		150	168,3		168
250	273,1	100	114,3	216	184
		125	139,7		191
		150	168,3		194
		200	219,1		203
300	323,9	150	168,3	254	219
		200	219,1		229
		250	273		241

Table 14 (continued)

Side <i>D</i>		Side <i>D</i> ₁			
<i>DN</i>	<i>D</i>	<i>DN</i> ₁	<i>D</i> ₁	<i>F</i>	<i>G</i>
350	355,6	150	168,3	279	238
		200	219,1		248
		250	273		257
		300	323,9		270
400	406,4	150	168,3	305	264
		200	219,1		273
		250	273		283
		300	323,9		295
		350	355,6		305
450	457	200	219,1	343	298
		250	273		308
		300	323,9		321
		350	355,6		330
		400	406,4		330
500	508	250	273	381	333
		300	323,9		346
		400	406,4		356
		450	457,0		368
550	559	250	273	419	359
		300	323,9		371
		400	406,4		381
		500	508,0		406
600	610	250	273	432	384
		300	323,9		397
		400	406,4		406
		500	508,0		432
650	660	300	323,9	495	422
		350	355,6		432
		400	406,4		432
		500	508		457
700	711	300	323,9	521	448
		400	406,4		457
		500	508,0		483
		600	610,0		508
750	762	400	406,4	559	483
		500	508,0		508
		600	610,0		533
800	813	400	406,4	602	508
		500	508,0		533
		600	610,0		559
		700	711,0		572
850	864	400	406,4	635	533
		500	508,0		559
		600	610,0		584
		700	711,0		597

Table 14 (continued)

Side <i>D</i>		Side <i>D</i>₁			
<i>DN</i>	<i>D</i>	<i>DN</i>₁	<i>D</i>₁	<i>F</i>	<i>G</i>
900	914	400	406,4	673	559
		500	508,0		584
		600	610,0		610
		700	711,0		622
		800	813,0		648
1 000	1 016	600	610,0	749	660
		700	711,0		673
		800	813,0		711
		900	914,0		737
1 050	1 067	600	610,0	762	660
		700	711,0		698
		800	813,0		711
		900	914,0		711
1 100	1 118	600	610,0	813	698
		700	711,0		698
		800	813,0		711
		900	914		724
1 200	1 219	700	711,0	889	762
		800	813,0		787
		900	914,0		787
		1 000	1 016,0		813