

Dimensions of EN10253-2 butt welding caps

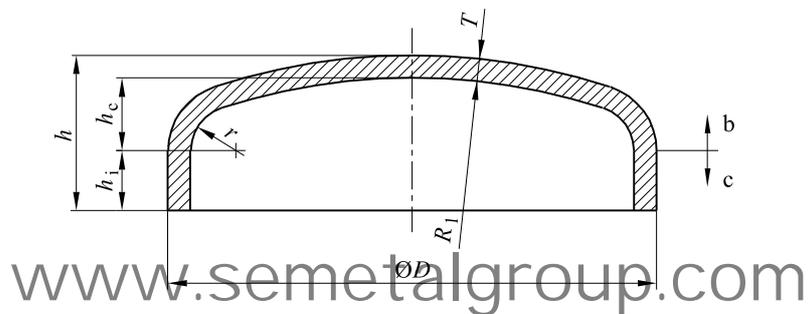
Material available:

P235TR2, P265TR2, P235GH, and P265GH

16Mo3, 10CrMo5-5, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, X11CrMo5, X11CrMo9-1, and X10CrMoVNb9-1

P355N/NH/NL1, P215NL, P265NL, 12Ni14, and X10Ni9

11.1.5 Caps



Key

R_1 approximately equal to $0,8 D$

r approximately equal to $0,15 D$

Figure 8 — Cap

NOTE Some of the listed dimensions don't comply with all technical regulations, e.g. according to EN 13480-3 (see B.5). Nevertheless they are standard on the market. In these cases, it is essential that the dimensions be agreed.

Table 16 — Caps — Dimensions

Dimensions in millimetres

<i>DN</i>	<i>D</i>	<i>k</i>
15	21,3	25
20	26,9	25
25	33,7	25
32	42,4	38
40	48,3	38
50	60,3	38
65	76,1	38
80	88,9	51
	101,6	64
100	114,3	64
125	139,7	76
150	168,3	89
200	219,1	102
250	273,1	127
300	323,9	152
350	355,6	165
400	406,4	178
450	457	203
500	508	229
550	559	254
600	610	267
650	660	267
700	711	267 for $T \leq 25$
		290
750	762	267 for $T \leq 20$
		310
800	813	267 for $T \leq 17,5$
		330
850	864	267 for $T \leq 14$
		350
900	914	267 for $T \leq 10$
		370
1 000	1 016	305 for $T \leq 14,2$
		420
1 050	1 067	305 for $T \leq 13$
		405
1 100	1 118	343 for $T \leq 12$
		390
1 150	1 166	343 for $T \leq 11$
		375
1 200	1 219	343 for $T \leq 10$
		360

11.1.6 Preferred diameters and wall thicknesses

Preferred diameters and wall thicknesses have been selected to match with tube dimensions described in EN 10220 and are listed in Table 17.

NOTE Dimensions which are different from those in Table 17 may be agreed.

Table 17 — Preferred diameter and wall thicknesses

Diameter			Wall thickness series							
DN	D	D	1	2	3	4	5	6	7	8
15	21,3			2,0	2,6	3,2	4,0		5	7,1
		25		2,0	2,3					
20	26,9			2,3	2,6	3,2	4,0	4,5	5,6	8,0
		31,8		2,6						
25	33,7			2,6	3,2	4,0	4,5	5,6	6,3	8,8
		38		2,6						
32	42,4			2,6	3,6	4,0	5,0	6,3	8,0	10,0
40	48,3			2,6	3,6	4,0	5,0	6,3	8,0	10,0
		51		2,6						
		57		2,9						
50	60,3			2,9	3,6	4,0	5,6	7,1	8,8	11,0
		63,5		2,9						
		70		2,9						
		73		2,9	3,6	4,5	7,1			14,2
65	76,1			2,9	3,6	5,6	7,1	8,0	10,0	14,2
		82,5		3,2						
80	88,9			3,2	4,0	5,6	8,0	8,8	11,0	16,0
		101,6		3,6	4,0	5,6	8,0			
		108		3,6						
100	114,3			3,6	4,5	6,3	8,8	11,0	14,2	17,5
		127		4,0						
		133		4,0						
125	139,7			4,0	5,0	6,3	10,0	12,5	16,0	20,0
		141,3		4,0	5,4	6,3	10,0		16,0	20,0
		152,4		4,5						
		159		4,5						
		165,1		4,5	5,4					
150	168,3		4,0	4,5	5,6	7,1	11,0	14,2	17,5	22,2
		177,8		5,0						
		193,7		5,6	6,3	7,1				
200	219,1		4,5	6,3	7,1	8,0	12,5	16,0	17,5	22,2
		244,5		6,3						

Table 17 (continued)

Diameter			Wall thickness series							
DN	D	D	1	2	3	4	5	6	7	8
250	273		5	6,3	8,8	10,0	12,5	16,0	22,2	30,0
300	323,9		5,6	7,1	8,8	10,0	12,5	17,5	25,0	32,0
350	355,6		5,6	8,0	10,0	12,5	16,0	20,0	28,0	36,0
400	406,4		6,3	8,8	10,0	12,5	17,5	22,2	30,0	40,0
450	457		6,3	10,0	11,0	12,5	17,5	22,2	32,0	45,0
500	508		6,3	10,0	11,0	12,5	17,5	25,0	36,0	50,0
550		559	6,3	10,0		12,5	20,0	28,0		
600	610		6,3	10,0	12,5	17,5	25,0	30,0	45,0	60,0
650	660			10,0	12,5	17,5				
700	711		7,1	10,0	12,5	25,0				
750		762		10,0	12,5	25,0				
800	813		8,0	10,0	12,5	25,0				
850		864		10,0	12,5	25,0				
900	914		10,0	12,5	20,0	25,0				
1 000	1 016		10,0	12,5	20,0	25,0				
1 050		1 067	10,0	12,5	20,0	25,0				
1 100		1 118	10,0	12,5	20,0	25,0				
1 150		1 168	10,0	12,5	20,0	25,0				
1 200	1 219		10,0	12,5	20,0	25,0				